

Ausführung für die Lokomotive				Materialbestellung für Lokomotive	
Stückzahl	Benennung	Nummer	Material	Bemerkung	Zeich. Pos. und Modelzeichen
2	Pleuelstange	1	St.	H, M2	gl. u. w. bestellt
2	Lagerschalen vorn, 1 Stück links	2	A. B.		D 676 b
2	Lagerschalen hinten, 1 Stück links	3		F, M2	D 677 b
2	Lagerschalen vorn, 1 Stück rechts	4			D 678 b
2	Lagerschalen hinten, 1 Stück rechts	5			D 679 b
2	Keile vorn	6	St.		
2	Keile hinten	7		M2	
2	Schrauben 1/4 vorn	8	A. E.	E	
2	Unterlegscheiben	9			Vorn 20440
2	eingemietete Stifte	10		M5	
2	Stifte	11		M2	
2	Splint rings mit Splinte	12		M5	
2	Verschlussstücke	13		M2	
2	Schrauben 1/4	14		E	
2	Mutter m. 1/4 Gewinde	15		E	
2	Gegenmutter m. 1/4	16		E	
2	Schrauben 1/4	17		E	
2	Mutter m. 1/4 Gewinde	18		E	
2	Gegenmutter m. 1/4	19		E	
2	Schmiergefäßdeckel	20	A. E.	M6, M4	
2	Kopfschrauben 1/4	21	A. E.	M5	
2	Splinte	22			
2	Verschlussstückel	23			
2	Federn	24	St.		
2	Weissmetallausguss	25	H. M.	M2	

Schmiergefäßdeckel
n. Zeich. 195 A.

Schnitt A-B

M2
H
M2
LEK
M2
M2

1mm Abrundung in der Lagerschale
2mm Abrundung am Stangenkopf

2mm Abrundung an der Stange

1mm Abrundung an der Lagerschale

Schrauben & Mutter n. nach dänischer Tabelle
M 1105 (W) Schlichtern

Pleuelstange
1 B-T-Loh.

Zuden 1-E-Heissdampf-Tender-Loh.
für Nordfynske Eisenbahn.

Fabr. N. 20049/50

Zeich. N. 195

920 Massstab 1:5

1835

915

20875

1835

